

Torzym, 19/10/2020 r.

Nr sprawy: BGN.II.271.3.2020

Zamawiający:

**Miasto i Gmina Torzym
ul. Wojska Polskiego 32
66-235 Torzym**

**Do wszystkich
uczestników postępowania
o udzielenie zamówienia publicznego**

Pytania i wyjaśnienia do treści do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia na wykonanie zamówienia publicznego na wykonanie zadania inwestycyjnego pn. „**Budowa sieci wodociągowo-kanalizacyjnej w m. Tarnawa Rzepińska oraz budowę oczyszczalni przydomowej**”

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019r. poz. 1843) w związku ze złożonymi przez Państwa zapytaniami do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, przekazuję treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego.

Dot. Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

Budowa sieci wodociągowo-kanalizacyjnej w m. Tarnawa Rzepińska oraz budowę oczyszczalni przydomowej.

Pytanie:

W projekcie dotyczącym postępowania przetargowego pt.

Budowa sieci wodociągowo-kanalizacyjnej w m. Tarnawa Rzepińska oraz budowę oczyszczalni przydomowej znalazły się opisy przedmiotu zamówienia dotyczące rur kanalizacyjnych, rur tłocznych i studni dn630:

Rurociągi grawitacyjne (bezcisnieniowe) kanalizacji sanitarnej

- Do realizacji zadania należy zastosować rury z PVC-U o litej, jednolitej ściance spełniające wymagania normy PN-EN 1401-1 oraz powinny posiadać uszczelki olejoodporne wykonane z TPE-V z pierścieniem stabilizującym z PP z włóknem szklanym trwale mocowane w kielichu rury w trakcie procesu produkcyjnego, zgodne z PN-EN 681-2 WH. Należy stosować rury wykonane w klasie SN8 kN/m² w odcinkach o długości 3,00m i 6,00m. Kielich rur powinien być wykonany w automatycznym procesie termoformowania, w którym po uplastycznieniu w wysokiej temperaturze bosego końca rury następuje indywidualne formowanie rowka kielicha wokół uszczelki powodując nierozłączne, mechaniczne zespolenie z uszczelką. Budowa kielicha powinna uniemożliwiać późniejsze wyjęcie uszczelki z kielicha oraz eliminować możliwość dostania się zanieczyszczeń pod uszczelkę, zapewniając trwałe i szczelne połączenie oraz długotrwałą eksploatację sieci.
- Rury powinny posiadać wydłużony kielich z zintegrowaną olejoodporną uszczelką wargową z elastomeru termoplastycznego TPE-V klasy 60, z pierścieniem wzmacniającym z polipropylenu (PP) z włóknem szklanym o parametrach technicznych zgodnych z normą PN-EN 681-2 WH. Szczelność rur na podciśnienie: - 0,6bar przy deformacji kielicha 10% i bosego końca rury 15% i odchyleniu kątowym 4° zgodnie z normą PN-EN 1277.

- Szczelność rur na nadciśnienie: 0,5 bar przy deformacji kielicha 10% i bosego końca rury 15% i odchyleniu kątowym 6° zgodnie z normą PN-EN 1277.
- Rury powinny posiadać cechowanie na wewnętrznej powierzchni rury określające jej podstawowe parametry techniczne i umożliwiające identyfikację materiału podczas inspekcji CCTV.
- Rury powinny posiadać cechowanie „UD” potwierdzające możliwość układania w obszarze zastosowania poza i pod konstrukcjami budowli wg normy PN-EN 1401-1.
- Kształtki do zastosowanych rur powinny być wykonane z PVC-U zgodnie z PN-EN 1401-1 oraz z PP zgodnie z PN-EN 1852-1. Kształtki wtryskowe PVC-U w szeregu SDR 34 z uszczelką wargową olejoodporną z elastomeru termoplastycznego TPE-V z pierścieniem z polipropylenu (PP) zgodną z normą PN-EN 681-2 WH lub z uszczelką EPDM na stałe mocowaną w kielichu bez pierścienia zgodną z normą PN-EN 681-1.

Rurociągi ciśnieniowe wodociągowe

należy zastosować rury w zakresie średnic 32mm ÷ 160mm w szeregu SDR 17 PN 10 wzmocnione wykonane z polietylenu PE 100RC (RC – Crack Resistance),

- rury powinny charakteryzować się wysoką odpornością na powolny wzrost pęknięć i obciążenia punktowe;
- rury PE powinny mieć konstrukcję dwuwarstwową – zewnętrzna warstwa ochronna w kolorze brązowym/czarnym (rury kanalizacyjne) i niebieskim (rury wodociągowe) o ścianie min. 1,6 mm wykonana z polietylenu PE 100RC (RC – Crack Resistance) oraz wewnętrzna w kolorze czarnym wykonana z polietylenu PE 100 RC o wysokich parametrach wytrzymałościowych;
- rury PE powinny posiadać fabrycznie umieszczone dwa lub jeden przewód z miedzi o przekroju 1,50mm² pełniące funkcję detekcji rurociągu, ustalenia trasy przebiegu przewodów, awarii na sieci oraz umożliwiać lokalizację uszkodzenia rury po wykonaniu w technice bezwykopowego montażu;

Rewizyjne studnie tworzywowe

- należy zastosować tworzywowe Ø630 z polipropylenu PP-B z włazem żeliwnym typu ciężkiego;
- podstawa studzienki powinna być wykonana z polipropylenu (PP-B) o średnicy 630mm przelotowe i zbiorcze o średnicach króćców DN 200mm;
- rura trzonowa z PP-B o średnicy wewnętrznej 630mm i sztywności obwodowej SN≥4 kN/m²;
- uszczelka z SBR lub EPDM (manszeta) stosowana w połączeniu rury trzonowej z rurą teleskopową;
- rura teleskopowa gładkościenna z PVC-U;
- zwieńczenie teleskopowe z pokrywą wykonaną z żeliwa w klasie D400 wg PN-EN 124;
- studzienki zbiorcze oprócz przelotu powinny posiadać dopływ prawy i/lub lewy doprowadzone pod kątem 45° lub 90°;
- dodatkowo kinety należy wyposażyć w nasuwkę z uszczelką na stałe zamontowana w kielichu lub łącznik kulowy umożliwiający regulację kątów, w przypadku nasuwki ±7,50 i w przypadku złączki kulowej ± 150;
- studzienki kanalizacyjne muszą być wykonane zgodnie z normą PN-EN 13598-2, posiadać głębokość posadowienia do 6,00m oraz muszą być odporne na działanie wody gruntowej 5,00m.
- studzienki muszą posiadać wewnętrzny spadek 2%;
- studzienki powinny posiadać odporność chemiczną zgodnie z ISO/TR 10358 oraz ISO/TR 7620;
- szczelność połączeń powinna wynosić 0,5 bar zgodnie z normą PN-EN 1277;
- do przyłączenia rur strukturalnych PP-B DN/OD należy zastosować złączki do kielicha PVC-U oraz rur strukturalnych PP-B DN/ID adaptor ID/OD.

Czy Zamawiający wraz z Projektantem podtrzymują zapisy dotyczące ww produktów pod względem technicznym?

Czy Zamawiający wraz z Projektantem potwierdzają, iż rury kanalizacji sanitarnej wraz ze studniami tworzywowymi muszą pochodzić od jednego producenta, aby uniknąć różnic ze względu na różnice w tolerancji wykonania?

Odpowiedź:

Zamawiający nie zmienia stanowiska dotyczącego materiałów do zastosowania w trakcie realizacji zadania.